

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č.: 14

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011
a nařízení komise v přenesené pravomoci (EU) č. 574/2014

1. *Jedinečný identifikační kód typu výrobku:*

Vruty RAPI-TEC® do tesařského kování

s povrchovou úpravou:

- galvanický zinek
- speciální povrchová úprava

průměr přes závit [mm]	5,0	8,0	10,0
jmenovitý vnitřní průměr závitu d_1 [mm]	3,0	5,3	6,3
jmenovitý průměr hlavy d_h [mm]	8,3	18	21
celková délka vrutu l [mm]	jmenovitá délka závitové části l_g [mm]		
40	35	34	x
50	45	44	x
60	x	54	52
80	x	74	72
100	x	94	92
120	x	114	112

rozměry výrobku a výrobní šarže uvedeny na obalu

2. *Zamýšlené/zamýšlená použití:*

Vruty slouží jako spojovací materiál pro připojování kovových dílů k dřevěným dílům, alternativně lze použít i pro spoje typu dřevo/dřevo. Použití v provozních třídách dle typu povrchové úpravy.

3. *Výrobce:*

HPM TEC, s.r.o.
Herbenova 869/42
693 01 Hustopeče
IČ: 25537814

Registrovaná obchodní známka: **RAPI-TEC®**

5. *Systém/systémy POSV:*
Systém 3.

6. *Harmonizovaná norma:*
EN 14592:2008+A1:2012

Oznámený subjekt:

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Brno, č. NB1015

7. Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Průměr			Harmonizovaná technická specifikace
	5,0	8,0	10,0	
Vlastnost				
Charakteristický moment kluzu $M_{y,k}$ [Nmm]				EN 14592:2008+ A1:2012
pro závitovou část:	8 148	26 361	56 898	
pro hladkou část:	-	-	-	
Charakteristický parametr vytažení $f_{ax,k}$ [N/mm ²] Typ povlaku 2				EN 14592:2008+ A1:2012
zatížení kolmo k vláknům:	17,61	13,82	12,67	
zatížení ve směru vláken:	11,25	11,51	9,14	
Charakteristická hustota dřeva ρ_k [kg/m ³]	350			
Charakteristický parametr protažení hlavy $f_{head,k}$ [N/mm ²]	26,42	27,07	22,52	EN 14592:2008+ A1:2012
Charakteristická hustota dřeva ρ_k [kg/m ³]	400	400	350	
Charakteristická únosnost v tahu $f_{tens,k}$ [kN]	9,91	26,78	34,71	EN 14592:2008+ A1:2012
Charakteristický torzní poměr $f_{tor,k}/R_{tor,k}$	3,09	4,33	4,80	EN 14592:2008+ A1:2012
Charakteristická hustota dřeva ρ_k [kg/m ³]	450			
Trvanlivost (tj. ochrana proti korozi)	Elektrolytický zinkový povlak ISO 2081 Fe/Zn5/A/T5	Elektrolytický zinkový povlak ISO 2081 Fe/Zn5/A/T5 nebo spec. povrchová úprava Silver Ruspert (pouze u pr. 8,0)		EN 14592:2008+ A1:2012
Třída provozu	1 + 2	Zinek 1 + 2; Silver Ruspert 1 + 2 + 3	1 + 2	EN 1995-1-1

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Tato prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Hustopeče: 18.2.2019

Ing. Karpíšek Lubomír

HPM TEC, s.r.o.

Herbenova 869/42, 693 01 Hustopeče

tel.: 519 313 911, fax: 519 313 991

e-mail: hpmtsc@hpmtsc.cz

IČ: 255 37 814, DIČ: CZ25837814

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č.: 14